



Biogasanlage in Deutschland mit LIPP-BETA VATOR.



Alle Vorteile nutzen mit LIPP Komponenten

Im zweistufigen Vergärungs-Verfahren mit vorgeschalteter Hydrolyse und Biomasserückführung/-rückhaltung:

- . als Monovergärung oder Co-Substrat
- . Zerkleinerung und Vermischung
- . Sandaustrag aus Hydrolyse und Fermenter möglich
- . Spezielle Rührsysteme für schnell abbaubare Substrate
- . Biomasserückführung/-rückhaltung
- . voll automatisierbar – über das ganze Jahr
- . Optimale Lagerung mit sehr hohem Substrataufschluss durch Silierung im LIPP-BETA VATOR
- . sehr hoher Substrataufschluss und Prozessstabilisierung durch vorgeschaltete Hydrolysestufe

Speziell für Hackfrucht Lagerung: LIPP-BETA VATOR

System zur Zerkleinerung/Vermischung und Lagerung/Silierung von Rüben

TS-reiche Rüben, wie z.B. Zuckerrüben werden zerkleinert (gemust) und direkt in das gasdichte Hochsilo gepumpt, in dem die verlustarme Silierung zu einer sehr lagerstabilen Silage (pH-Werte 3 – 4) erfolgt. „Per Knopfdruck“ steht die hochwertige Rübensilage dann das ganze Jahr für die anschließende Vergärung bzw. Energiegewinnung zur Verfügung.

- . Jahrzehntelange Erfahrung aus der Fütterungstechnik
- . stabile Konservierung und ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit durch Silierung im LIPP-BETA VATOR
- . gleichbleibende Futterqualitäten über das ganze Jahr
- . kein Silo abdecken, keine täglichen Transportarbeiten
- . keine Silierverluste (gasdichtes Dach)
- . Mehrmalige Befüllung pro Jahr möglich