UNIQUE.WORLDWIDE

Industrielle und kommunale Abwasserbehandlung
Prozesswasserbehälter
Abfallaufbereitung
Anaerobe Schlammfaulung
Biogasanlagen
Gas- und Wärmespeicher
Schüttgutlagerung
Güllelagerung

Industrie, Kommunen und Landwirtschaft

Behälter und Systemlösungen
für eine Vielzahl von Anwendungen

FAMILIENUNTERNEHMEN //

Entschlossen in die Zukunft

Über 60 Jahre Erfahrung im Metallbau haben aus unserem kleinen Handwerksbetrieb ein international tätiges Industrieunternehmen gemacht. In über 80 Ländern wurden Projekte umgesetzt. Mit unserer einzigarten Vor-Ort-Fertigungstechnik realisieren wir Behälter mit variabler Höhe und variablem Durchmesser von 3 bis 40 Metern, sicher und in kürzester Zeit. Wir gehören zu den hochinnovativen, mittelständischen Familienunternehmen, die prägend sind für den wirtschaftlichen Erfolg in Baden-Württemberg. Erfindergeist, Innovation und Entwicklung sind in unserer Firmen-DNA eingeschrieben.

Die Erfindung des LIPP® Doppelfalz-Systems vor über 55 Jahren hat den Grundstein für unseren unternehmerischen Erfolg gelegt. Wichtige Wegmarken sind die Entwicklung des patentierten Werkstoffes VERINOX® und die intensiven Forschungsarbeiten an der Biogastechnologie. In den letzten fünfzehn Jahren hat sich unsere Geschäftstätigkeit von überwiegend landwirtschaftlichen Biogasanlagen hin zu Großprojekte für Industrie und Kommunen erweitert.

Wir wissen, dass sich auch künftig Erfolg nur durch einen kontinuierlichen Fortschritt einstellen kann. Wir nehmen die Herausforderungen der Zukunft mutig an und sehen sie als Chance, neue Entwicklungsmöglichkeiten für unser Unternehmen auszuloten. Auch künftig wollen wir weltweit die technologische Führung im Behälterbau übernehmen.

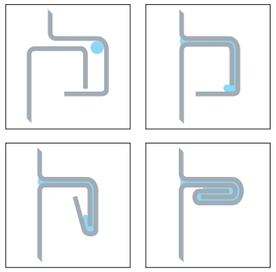
„Bodenständig, innovativ und entschlossen – gemeinsam mit unseren Mitarbeitern und Kunden die Zukunft gestalten.“

Franziska, Manuel and Leon Lipp
Gesellschafter

EINZIGARTIG //

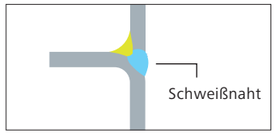
Das System

LIPP® Doppelfalz-System

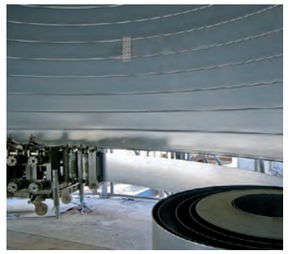


Bei der Verbindung der Stahlbänder mit dem LIPP®-Doppelfalz-System werden die Stahlprofile durch einen Doppelfalz verbunden. Das von LIPP bereits 1970 entwickelte automatisierte Verfahren ermöglicht eine dichte Verbindung mit glatter Innenwand für die Lagerung von festen, flüssigen und gasförmigen Stoffen.

LIPP® Schweißtechnologie



Die LIPP® Schweißtechnik ist ein automatisiertes Verfahren, das Maßflexibilität bietet. Dabei werden Stahlbänder mit zwei Nähten durch ein kombiniertes Schweißverfahren miteinander verbunden. Das von LIPP entwickelte Patent und Know-how ermöglicht Behälter aus Edelstahl, z.B. für Trinkwasser und Behälter aus Schwarzstahl, z.B. für die Lagerung von Öl, in einzigartiger Qualität herzustellen.

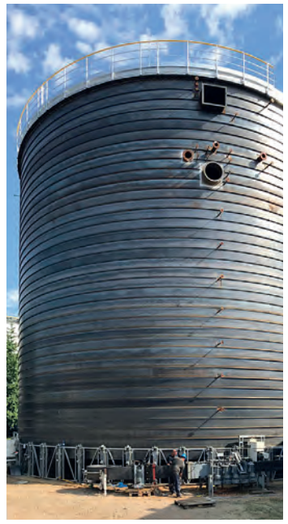


FLEXIBEL //

Die Montage

Typischerweise werden LIPP-Fermenter und -Behälter von oben nach unten gebaut, beginnend mit dem Dach. Durch die spiralförmige Aufwärtsbewegung können alle Einbauten und Öffnungen in geringer Höhe angebracht werden, was eine einfache, sichere und schnelle Montage gewährleistet.
Transportable Montagemaschinen und im Werk individuell gefertigte Komponenten garantieren konstante Qualität weltweit.

Vor Ort geschweißter Edelstahl 1.4301, 1.4571 oder 1.4162
Anwendung:
. Trinkwasser
. Chemikalien / Pharma
. Lebensmittelindustrie



Vor Ort geschweißter Kohlenstoffstahl
Anwendung:
. Thermische Speicherbehälter
. Schüttgut-Silo
. Lagertanks in der Ölindustrie

LANGLEBIG //

Unsere Werkstoffe

LIPP bietet eine Reihe von metallischen Werkstoffen an, die für eine Vielzahl von Lagermedien geeignet sind, von reinem Wasser bis hin zu problematischen und aggressiven Substanzen. Diese Werkstoffe reichen von verzinktem/schwarzem Stahl über hochlegierte Edelstähle bis hin zum Kombinationswerkstoff VERINOX®. VERINOX®-Edelstahl ist ein patentierter und prämierter Kombinationswerkstoff, der die Eigenschaften hochwertiger Edelstähle, z.B. 1.4301, 1.4571 oder 1.4539, zu den Kosten von verzinktem Stahl bietet und seit mehr als 30 Jahren im Einsatz ist. Höchste Qualität und Langlebigkeit der Materialien haben für uns oberste Priorität.

Edelstahl-Membranabdeckung
Anwendung:
. Gasdichte Behälterabdeckung
. Behälterboden aus Volledelstahl

Unsere Produkte für Industrie, Kommunen und Landwirtschaft

LIPP® Fermenter-Systeme

LIPP KomBio®-Reaktor
von 100 – 3.500 m³

Der patentierte LIPP KomBio®-Reaktor, ein Fermenter mit integriertem Gasspeicher, ist substratflexibel einsetzbar. Die umlaufende Stahlhülle schützt den Gasspeicher zusätzlich vor Wind, UV-Strahlung und Witterungseinflüssen, während das isolierte Dach die benötigte Heizleistung im Winter reduziert.

LIPP® Universal Fermenter
von 100 – 7.000 m³

Bei größeren Anlagen für Industrie und Kommunen kommt der Lipp® Universal Fermenter zum Einsatz, der keinen integrierten Gasspeicher besitzt. Wandheizung und Isolierung sind leicht zugänglich an der Außenseite des Behälters angebracht. Abgeschlossen wird der Fermenter durch eine geschweißte, freitragende Edelstahl-Membranabdeckung.

LIPP® UniCentralmix Fermenter
von 100 – 7.000 m³

Konzipiert für industrielle und kommunale Anwendungen arbeitet der LIPP® UniCentralmix Fermenter mit einem Betriebsdruck bis 25 mbar. Er hat eine freitragende Edelstahl-Membranabdeckung und kann wahlweise mit einem zentralen Rührwerk oder seitlichen Rühr- und Pumpsystemen ausgestattet werden.

LIPP® Eco Fermenter
von 100 – 10.000 m³

Der flexible LIPP® ECO-Fermenter für den Einsatz in Industrie und Landwirtschaft lässt sich an individuelle Anforderungen und Kundenwünsche anpassen.
Mit einer großen Auswahl an verschiedenen Behälterdächern können Lösungen mit und ohne integriertem Gasspeicher angeboten werden.

LIPP® Lagerbehälter

Lagerung von Schüttgut
Wärmespeicher
Gasspeicher

LIPP® Wärmespeicher
von 200 – 6.000 m³

Der LIPP® Wärmespeicher ist eine maßgeschneiderte Lösung, um überschüssige Wärme aus Biogasanlagen, Biomasseheizwerken, Solaranlagen oder anderen Wärmequellen effektiv zu speichern. Die Behälter werden vor Ort mit dem LIPP® Doppelfalz-System oder der neuen LIPP® Schweißtechnik gefertigt.

LIPP® Gasspeicher
von 30 – 5.000 m³

Für den LIPP® Gasspeicher wurde ein spezielles System zur drucklosen Trockengasspeicherung entwickelt, das sich durch hohe Funktions- und Betriebssicherheit auszeichnet. Ein sehr zuverlässiges Verfahren, das weniger Wartung erfordert und eine längere Lebensdauer des Speichers ermöglicht.

LIPP® Großsilos
bis 15.000 m³ und größer

Sie sind undurchlässig und schützen das Schüttgut vor Feuchtigkeit. Die glatte Innenwand der LIPP® Großsilos ist ideal für Lagermedien, wie z.B. Getreide, Holzspäne, Sojabohnen und Zement.

LIPP® Flüssigkeitsbehälter

Regenrückhaltebecken
Wasserbehälter
Pufferspeicher
Abwasserbehälter
Schlammstapelbehälter
Belebungsbecken
Tropfkörperanlage
Sekundärabsetzbecken
Misch- und Ausgleichsbehälter
Fermenter
Deponie Sickerwasserspeicher
Prozessbehälter

LIPP® Flüssigkeitsbehälter
von 40 – 10.000 m³

LIPP bietet professionelle Lösungen für den Anlagen- und Behälterbau, für die Lagerung und Behandlung von Flüssigkeiten sowie Flexibilität hinsichtlich der Größe, der Materialwahl und der Ausstattung. LIPP ist Fachbetrieb nach §19 WHG (Wasserhaushaltsgesetz) und achtet besonders auf die Langlebigkeit der Produkte, fachgerechte Ausführung und eine solide Konstruktion bis ins Detail.

Sanierung und Erweiterung
Die Vor-Ort-Montage von Behältern in allen Größen ist mit Hilfe eines Autokrans möglich, der die Behälter auf oder in eine Stahl- oder Betonwanne absenkt und damit aufwändige und kostenintensive Bauarbeiten vermeidet.

UNIQUE.WORLDWIDE

LEISTUNGSSTARK //

Die Vorteile

Flexible Bautechnologie
Effiziente Vor-Ort-Montage
Kurze Bauzeit
Niedrige Investitionskosten
Maximale Dichtheit
Lange Betriebsdauer
Hohe Qualität
Geringer Platzbedarf bei der Montage

Konzeption.
Planung.
Realisierung.
Service.

LIPP GmbH
Industriestraße 27
73497 Tannhausen
Germany
Fon +49 7964 | 90 03-0
Fax +49 7964 | 90 03-27
info@lipp-system.de
www.lipp-system.de